



Categorie:  
Oppervlakte  
-  
behandeling

# Producttechnische Fiche

## Inox & Metal Pickle

Revisiedatum:  
2015-04-22  
Vervangt:  
2009-09-02

### Beschrijving

Door dompeling reinigen, beitsen en passiveren van duplex en austenitisch roestvast staal zoals AISI 304 (DIN 1.4301), AISI 316 (DIN 1.4404),... **NIET TOXISCHE DOMPELBEITS.**

### Toepassingen

- Beitsen, opkuisen en reinigen van volledige constructies en lasnaden van zowel elektrodelassen, halfautomaat, TIG, ...
- Beitsen van vettige, bevuilde, geoxideerde en gecorrodeerde oppervlakken door onderdompeling.
- Blijft even snel werkzaam bij temperaturen > 10°C.

### Eigenschappen

- Niet toxische dompelbeits.
- Door toevoeging van speciale ingrediënten is de uitstoot van nitreuze gassen beperkt.
- De passivatie gebeurt automatisch binnen de 24h door blootstelling aan de lucht.
- Blijft werkzaam bij temperaturen > 10°C.
- Snel werkend.
- Uiterst efficiënt.
- Economisch in gebruik.
- Handig in gebruik.
- De tensioactieve producten zijn voor meer dan 90% biologisch afbreekbaar conform de OECD normen.

### Gebruiksaanwijzing

- Eerst het oppervlak grondig ontvetten met SOGRANET RVS of SOKALO PB. Nooit laten opdrogen. Volledig en grondig afsprengen met de hogedrukspuit. Achterblijvend vet en product zal het beitsproces nadelig beïnvloeden! Laten drogen, droogwrijven of droogblazen.
- Product in een gecoat metalen of zuurbestendig vat of kuip gieten. De stukken ophangen aan zuurbestendig materiaal en onderdompelen. Ongeveer 30 min. tot 2 uren (afhankelijk van de soort las, temperatuur en de uitputtingsgraad van het dompelbad) ondergedompeld laten. Uitnemen en boven het bad laten uitlekken. Niet laten opdrogen. Overvloedig afsprengen met de hogedrukspuit of in een spoelbad dompelen. Spoelen met gedemineraliseerd water geniet de voorkeur.
- Er kunnen verschillende optische effecten en grijstinten bekomen worden door te variëren met de beitstijd, concentratie en temperatuur.
- Te langdurig beitsen leidt tot versnelde corrosiegevoeligheid en benadeelt het passivatie proces.
- In geval van twijfel, eerst een proefoppervlak bewerken of u richten tot onze technische dienst.

### Verbruik – Dosering

- Zuiver te gebruiken voor inox.
- Proefondervindelijk doseren voor het bekomen van optische effecten of beitsen van andere metalen.
- 20% product verdunnen met water voor het reinigen van bestaande RVS installaties.

### Algemene kenmerken

Productidentificatie:	Vloeibaar	pH:	0.1
Geur:	Prikkelend	Dampspanning (20°C):	2332
Viscositeit (20°C):	1	Vlampunt:	/
Relatieve dichtheid (20°C):	1.153	Wateroplosbaarheid:	Volledig oplosbaar
Kookpunt/kooktraject:	100-261	Smeltpunt/smeltraject:	0

### Voorzorgen bij gebruik



Contact met glas, glazuur, verven, lakken vermijden. Voor gebruik, eerst de veiligheidsfiche raadplegen.  
Altijd overvloedig spoelen met zuiver water.

### Verpakking – Opslag

- 25L – 200L – 600L – 1000L
- Bewaren in een goed gesloten verpakking in een gesloten vorstvrije, geventileerde ruimte.
- Voorzichtig behandelen om lekkages te vermijden.
- Te vermijden verpakkingen: metalen.

### Inlichtingen

**Sofel** bvba

IP Klein Frankrijk - Weverijstraat 6 - B-9600 Ronse

T. +32 55 301 640 - F. +32 55 305 118

E. [info@sofel.be](mailto:info@sofel.be) - W. [www.sofel.be](http://www.sofel.be)